Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277

3

Wallaces

MK3

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277

ОБЩИЙ ВИД ЦЕХА СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ.

Московский кабельный завод „Москабель" был основан в 1910 г.

Вначале на заводе было организовано только производство проводов с резиновой изоляцией и звонковых проводов.

К 1917 г. производство значительно расширилось, завод располагал прокатным и литейным отделениями (литье цветных металлов) и цехами силовых и телефонных кабелей.

За годы советской власти завод стал ведущим предприятием кабельной промышленности с крупнейшим в Европе цехом силовых кабелей.

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277

В настоящее время Москабель выпускает широкий ассортимент кабельных изделий:

Силовые кабели с бумажной пропитанной изоляцией с местной и алюминиевой [illegible] напряжение от 1,0 до 35 кв включительно. Указанные в ГОСТ.

Силовые трехжильные четырехжильные кабели с бумажной пропитанной изоляцией [illegible] с поясной изоляцией жил, в алюминиевой [illegible] напряжение 1 — 6 кв, с сечением от 5 до 150 мм².

Местные силовые [illegible] напряжение 110 кв.

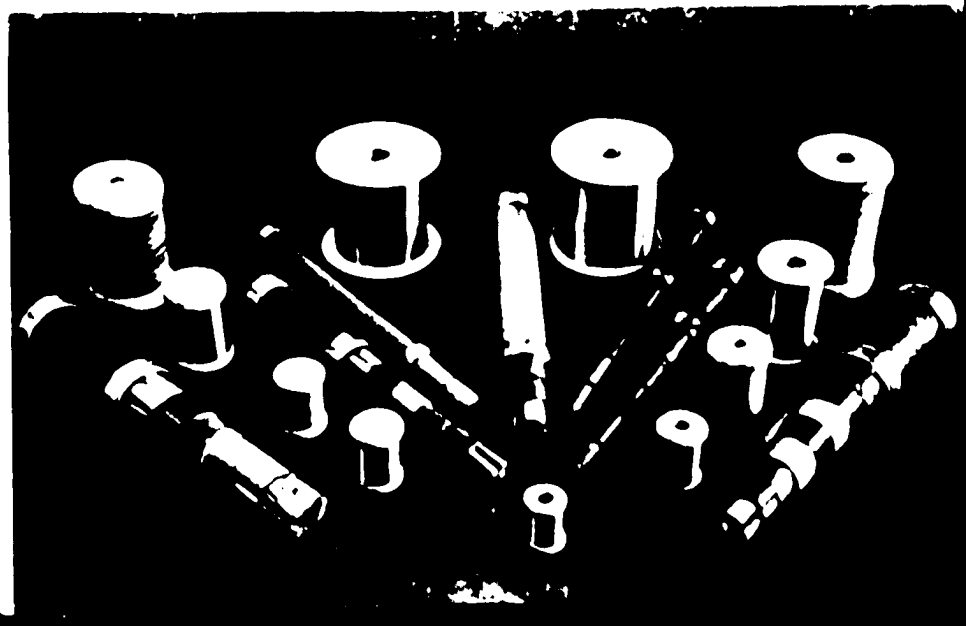
Контрольные [illegible] изоляции.

Силовые кабели [illegible] бумажной пропитанной изоляции.

Кабели связи [illegible] и городские телефонные [illegible].

Корректировочные [illegible] изоляцией.

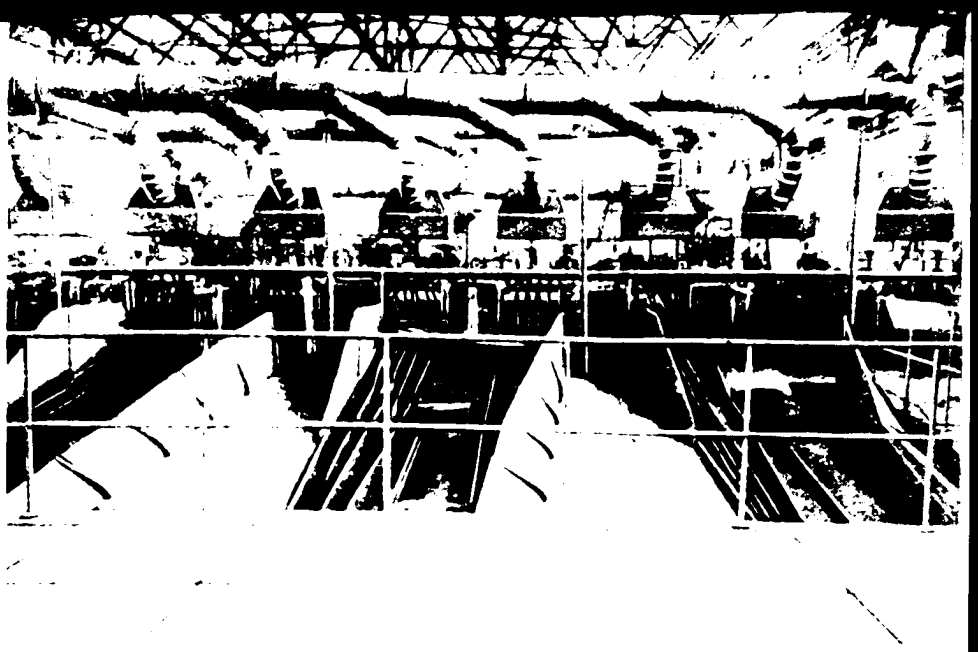
КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ЗАВОДОМ „МОСКАБЕЛЬ".



Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277



МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРОКАТНО-ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ.

Эмалированные провода на масляных и синтетических лаках диаметром от 0,05 до 2,44 *мм* и прямоугольные провода на синтетическом лаке „винифлекс".

Обмоточные провода круглого и прямоугольного сечения с изоляцией из кабельной и телефонной бумаги, хлопчатобумажной пряжи, натурального и искусственного шелка — капрона, стекловолокна и пр.

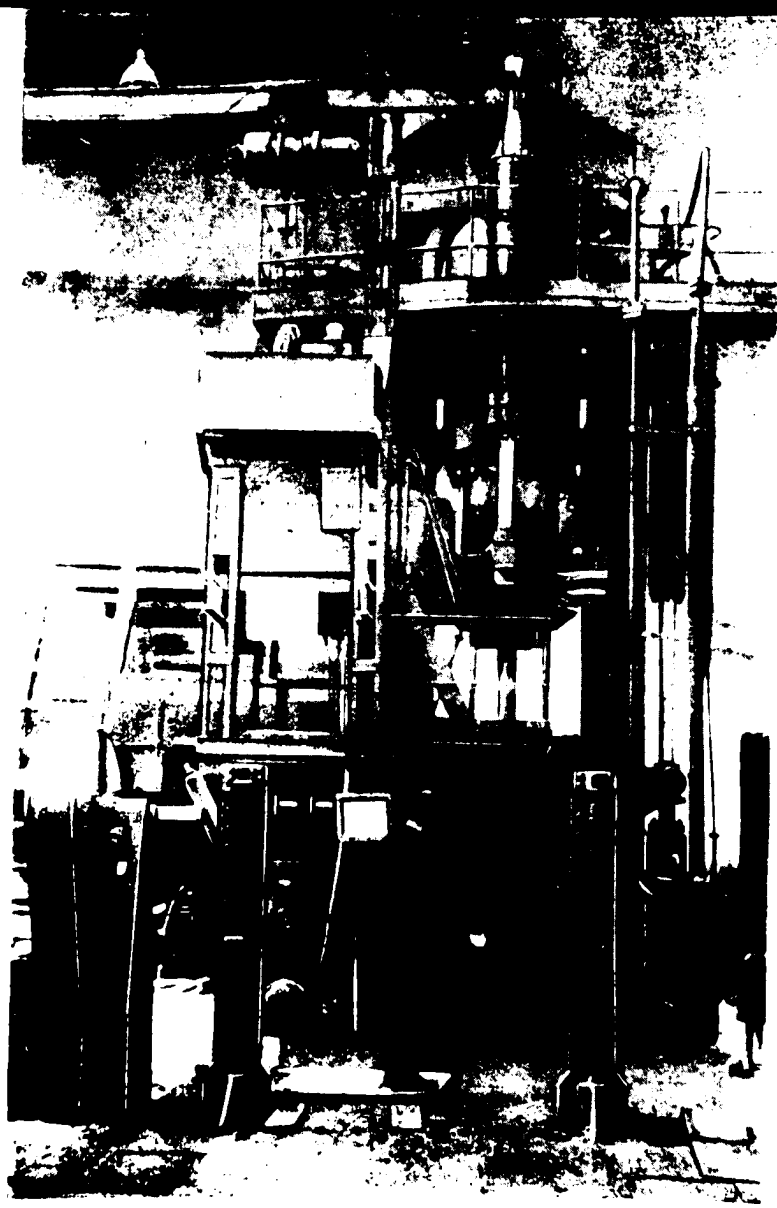
Голые медные, алюминиевые, сталеалюминиевые и стальбронзовые провода для воздушных линий электропередач.

Медные шины, коллекторную медь, медную и алюминиевую ленты и профильную фасонную медь.

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБОЛОЧКИ НА СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ.

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

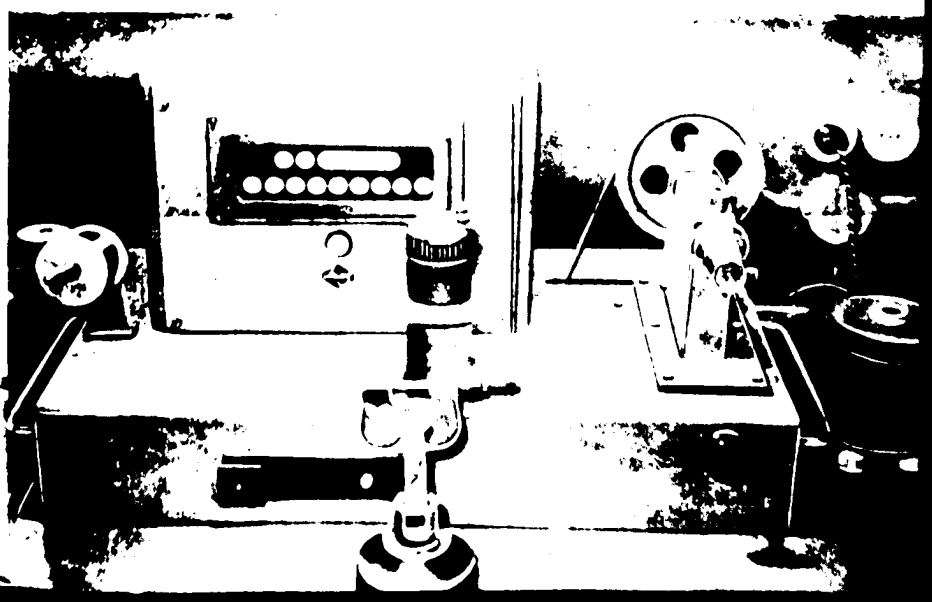
A119271

На заводе применяются новые технологические процессы:

Горячий прокат медных слитков на вновь смонтированном и полностью механизированном проволочно-прокатном стане мощностью проката до 20 *т ч*, снабженном конвейерной установкой для непрерывного травления катанки и установкой для регенерации травильного раствора.

Наложение герметичной бесшовной алюминиевой оболочки на силовые кабели горячим способом на вертикальном гидравлическом прессе мощностью 3000 *т*. Для кабельной оболочки применяется алюминий чистотою 99,9%.

СТАНОК ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭМАЛЬПРОВОДОВ НА ЧИСЛО ТОЧЕЧНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277

Эмалирование проволоки на многоходовых эмальстанках на 48 и 72 хода.

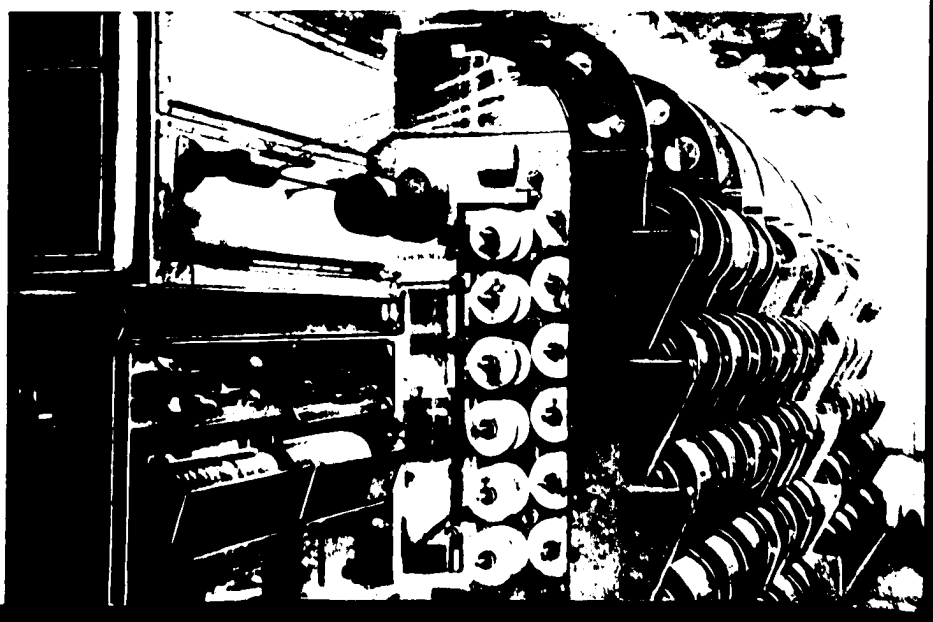
Испытание эмалированных проводов на число точечных повреждений на автоматизированных станках, где ртутный контакт заменен водным.

Изготовление кордельных кабелей дальней связи со стирофлексной изоляцией для полосы частот до 260 *кгц*.

Автоматический режим сушки кабелей связи, основанный на принципе измерения сопротивления изоляции в процессе сушки.

Изготовление монтажных проводов на комбинированной машине КПО-16, совмещающей четыре операции (скрутку, обмотку, оплетку и перемотку) в одну.

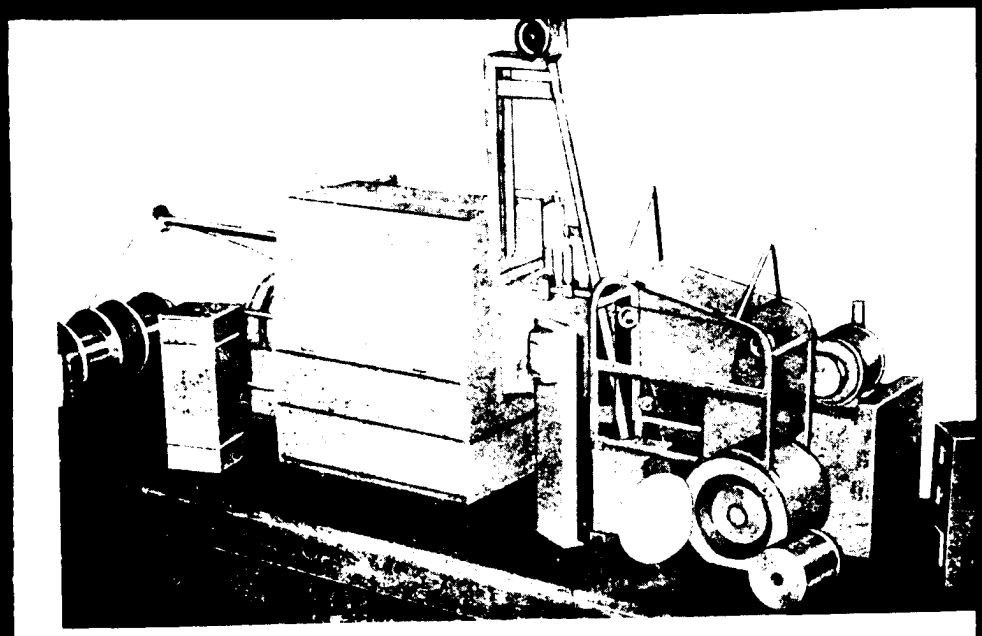
48-ХОДОВОЙ ЭМАЛЬСТАНОК



Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9

A119277



ВОЛОЧИЛЬНАЯ МАШИНА С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ОТЖИГА МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ НА ПРОХОД.

Изготовление обмоточных проводов диаметром от 0,05 до 0,38 *мм* на машинах с центральношпульными обмотчиками, делающими до 10000 *об/мин*. Изоляционным материалом является натуральный шелк и синтетический шелк — капрон.

Изготовление жил силовых кабелей сечением до 50 *мм²* на горизонтальной изолировочной машине с центральношпульными обмотчиками, выпускающей в смену 4,5 *км* жилы вместо 2,0 2,2 *км*, изготовляемых на изолировочных машинах с эксцентричными бумагообмотчиками.

Совмещение процессов волочения и отжига путем установки на волочильных машинах приспособления для светлого отжига проволоки на проход после волочения.

Approved For Release 2009/07/29 : CIA-RDP80T00246A005100220002-9